

Kjellberg
DO BRASIL

Engenharia

Corte

Soldagem



K 200

JUST CUTTING.

CORTE PLASMA 1 - 60 mm



K 200

JUST CUTTING.

A K 200 oferece exatamente aquilo que é importante no corte por plasma: qualidade de corte perfeita e confiável com operação simples e custo baixo.

A fonte de corrente de plasma corta com oxigênio, ar e nitrogênio e ainda oferece uma função de marcação. A regulação automática de gás integrada e a conexão direta da tocha facilitam a instalação e a manutenção do sistema. Dados importantes e parâmetros bem como registros de dados de corte na faixa de espessura de material de 1 a 60 mm podem ser acessados, selecionados e adaptados intuitivamente até o máximo de 200 A.

Foco no mais Importante

- ✓ Resultados de corte perfeitos e confiáveis
- ✓ Baixos custos de investimento e operação
- ✓ Instalação, comando e manutenção simples



Tipos de Operação da Fonte de Corrente

O sistema de plasma pode ser operado e controlado por sistemas de guia CNC através da interface serial (RS485).

Nas máquinas de guia sem interface serial, a K 200 pode ser operada através do app K-Desk.

K-TORCH

CORTE PLASMA MANUAL

Tocha de Plasma para melhores Resultados de Corte

- ✓ Tocha de plasma mecanizada K-Torch com conexão direta e eixo facilmente desmontável
- ✓ Tocha de troca rápida K-Torch QC para troca rápida dos consumíveis.
- ✓ Tocha manual K-Torch M para o corte por plasma manual e goivagem

App K-Desk

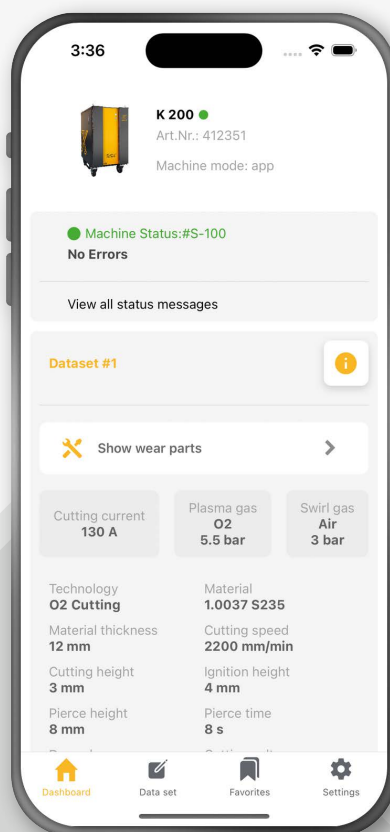
A K 200 pode ser controlada e monitorada de forma simples através do smartphone.

A conexão pode ser feita através de um pendrive USB comercial ou via cabo.

O app K-Desk está disponível para download tanto no Google Play Store como no Apple App Store.



APP K-DESK



- ✓ Interface de usuário intuitiva e guiada por menu
- ✓ Todos os parâmetros de processo e corte de um relance
- ✓ Seleção e ajuste individual dos dados de corte

Dados técnicos**K 200**

Corrente de corte com 100 % duração da ligação¹	60 - 200 A
---	------------

Corrente de marcação com 100 % duração da ligação¹	35 A
--	------

Faixas de corte

Aço carbono	O₂/ar	ar/ar
máximo	60 mm	50 mm
Perfuração	35 mm	35 mm

Aço inoxidável	N₂/N₂	ar/ar
máximo	40 mm	50 mm
Perfuração	25 mm	30 mm

Alumínio	N₂/N₂	ar/ar
máximo	40 mm	50 mm
Perfuração	20 mm	30 mm

Gases plasma	O ₂ , N ₂ , ar
---------------------	--------------------------------------

Gases redemoinhos	N ₂ , ar
--------------------------	---------------------

Gases de marcação	ar
--------------------------	----

Dimensões (CxLxA)	1078 x 684 x 1231 mm
--------------------------	----------------------

Peso	351 kg
-------------	--------

Fusível lento, disjuntor	80 A
---------------------------------	------

Tensão de entrada²	3x 380/400/440 V, 50/60 Hz
--------------------------------------	----------------------------

Potência de ligação máx.	52 kVA
---------------------------------	--------

Classe de proteção	IP 21S
---------------------------	--------

Extrato**Velocidades de corte**

Aço carbono 10 mm	
Corte O ₂ 130 A	2900 mm/min
Corte por ar 130 A	2700 mm/min



Aço Carbono 20 mm	
Corte O ₂ 200 A	1750 mm/min
Corte por ar 200 A	1500 mm/min

Aço inox 10 mm	
Corte N ₂ 130 A	1900 mm/min
Corte por ar 130 A	1800 mm/min

Aço inox 20 mm	
Corte N ₂ 200 A	1200 mm/min
Corte por ar 200 A	1500 mm/min


Alumínio 12 mm	
Corte N ₂ 130 A	1800 mm/min
Corte por ar 130 A	1800 mm/min

¹ Temperatura ambiente 40 °C² Outras tensões e frequência sob consulta

Kjellberg FINSTERWALDE, , **Q, K**, silent  **CUT**, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi e GreenLine são marcas registradas da Fundação Kjellberg na União Europeia e eventualmente em outros países.

Contacto**Kjellberg do Brasil Ltda.**

Avenida Inácio Cunha Leme, 37 | Sala 02 – Jardim Ipanema | São Paulo CEP 04785-367 | Brasil
 vendas@kjellberg.com.br | Copyright © 2024 Kjellberg Finsterwalde

 Connect with Kjellberg do Brasil – Always on!



02112124



Sujeito a alterações sem aviso prévio.