

Kjellberg
DO BRASIL

Engenharia

Corte

Soldagem



K 200

JUST CUTTING.

CORTE PLASMA 1 - 60 mm



K 200

JUST CUTTING.

A K 200 oferece exatamente aquilo que é importante no corte por plasma: qualidade de corte perfeita e confiável com operação simples e custo baixo.

A fonte de corrente de plasma corta com oxigênio, ar e nitrogênio e ainda oferece uma função de marcação. A regulagem automática de gás integrada e a conexão direta da tocha facilitam a instalação e a manutenção do sistema. Dados importantes e parâmetros bem como registros de dados de corte na faixa de espessura de material de 1 a 60 mm podem ser acessados, selecionados e adaptados intuitivamente até o máximo de 200 A.

Foco no mais Importante

- ✓ Resultados de corte perfeitos e confiáveis
- ✓ Baixos custos de investimento e operação
- ✓ Instalação, comando e manutenção simples



Tipos de Operação da Fonte de Corrente

O sistema de plasma pode ser operado e controlado por sistemas de guia CNC através da interface serial (RS485).

Nas máquinas de guia sem interface serial, a K 200 pode ser operada através do app K-Desk.

K-TORCH

CORTE PLASMA MANUAL

Tocha de Plasma para melhores Resultados de Corte

- ✓ Tocha de plasma mecanizada K-Torch com conexão direta e eixo facilmente desmontável
- ✓ Tocha de troca rápida K-Torch QC para troca rápida dos consumíveis.
- ✓ Tocha manual K-Torch M para o corte por plasma manual e goivagem

App K-Desk

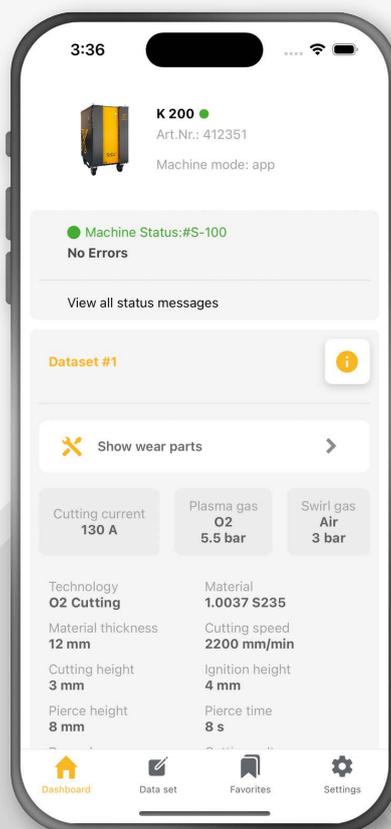
A K 200 pode ser controlada e monitorada de forma simples através do smartphone.

A conexão pode ser feita através de um pendrive USB comercial ou via cabo.

O app K-Desk está disponível para download tanto no Google Play Store como no Apple App Store.



APP K-DESK



- ✓ Interface de usuário intuitiva e guiada por menu
- ✓ Todos os parâmetros de processo e corte de um relance
- ✓ Seleção e ajuste individual dos dados de corte

Dados técnicos

K 200

| | |
|---|------------|
| Corrente de corte com 100 % duração da ligação¹ | 60 - 200 A |
|---|------------|

| | |
|--|------|
| Corrente de marcação com 100 % duração da ligação¹ | 35 A |
|--|------|

Faixas de corte

| Aço carbono | O ₂ /ar | ar/ar |
|-------------|--------------------|-------|
| máximo | 60 mm | 50 mm |
| Perfuração | 35 mm | 35 mm |

| Aço inoxidável | N ₂ /N ₂ | ar/ar |
|----------------|--------------------------------|-------|
| máximo | 40 mm | 50 mm |
| Perfuração | 25 mm | 30 mm |

| Alumínio | N ₂ /N ₂ | ar/ar |
|------------|--------------------------------|-------|
| máximo | 40 mm | 50 mm |
| Perfuração | 20 mm | 30 mm |

| | |
|---------------------|--------------------------------------|
| Gases plasma | O ₂ , N ₂ , ar |
|---------------------|--------------------------------------|

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Gases redemoinhos | N ₂ , ar |
|--------------------------|---------------------|

| | |
|--------------------------|----|
| Gases de marcação | ar |
|--------------------------|----|

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Dimensões (CxLxA) | 1078 x 684 x 1231 mm |
|--------------------------|----------------------|

| | |
|-------------|--------|
| Peso | 351 kg |
|-------------|--------|

| | |
|---------------------------------|------|
| Fusível lento, disjuntor | 80 A |
|---------------------------------|------|

| | |
|--------------------------------------|----------------------------|
| Tensão de entrada² | 3x 380/400/440 V, 50/60 Hz |
|--------------------------------------|----------------------------|

| | |
|---------------------------------|--------|
| Potência de ligação máx. | 52 kVA |
|---------------------------------|--------|

| | |
|---------------------------|--------|
| Classe de proteção | IP 21S |
|---------------------------|--------|

Extrato

Velocidades de corte

| Aço carbono 10 mm | |
|----------------------------|-------------|
| Corte O ₂ 130 A | 2900 mm/min |
| Corte por ar 130 A | 2700 mm/min |

| Aço Carbono 20 mm | |
|----------------------------|-------------|
| Corte O ₂ 200 A | 1750 mm/min |
| Corte por ar 200 A | 1500 mm/min |

| Aço inox 10 mm | |
|----------------------------|-------------|
| Corte N ₂ 130 A | 1900 mm/min |
| Corte por ar 130 A | 1800 mm/min |

| Aço inox 20 mm | |
|----------------------------|-------------|
| Corte N ₂ 200 A | 1200 mm/min |
| Corte por ar 200 A | 1500 mm/min |

| Alumínio 12 mm | |
|----------------------------|-------------|
| Corte N ₂ 130 A | 1800 mm/min |
| Corte por ar 130 A | 1800 mm/min |

¹ Temperatura ambiente 40 °C

² Outras tensões e frequência sob consulta

Kjellberg FINSTERWALDE, , **Q, K**, silent  **CUT**, Kjellberg, Q-Torch, Q-Hole, Smart Focus, HiFocus, Contour Cut, PerCut, CUTi e GreenLine são marcas registradas da Fundação Kjellberg na União Europeia e eventualmente em outros países.

Contacto

Kjellberg do Brasil Ltda.

Avenida Inácio Cunha Leme, 37 | Sala 02 – Jardim Ipanema | São Paulo CEP 04785-367 | Brasil
 vendas@kjellberg.com.br | Copyright © 2024 Kjellberg Finsterwalde

 Connect with Kjellberg do Brasil – Always on!



02112124



Sujeito a alterações sem aviso prévio.