

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Welding

Engineering

PLASMA CUTTING

CONTOUR
CUT



Contour Cut Precision in Detail

Plasma Cutting Technology

Präzises Schneiden von Konturen
Precise cutting of contours



kjellberg.de

Contour Cut für Baustahl Contour Cut for Mild Steel



Vorteile

- Hohe Schnittqualität hinsichtlich Konturtreue & Rechtwinkligkeit
- Sehr gute Wiederhol- & Maßgenauigkeit
- Hohe Produktivität bei geringen Kosten
- Scharfkantige Ober- & Unterseite
- Winkelabweichungen nach DIN EN ISO 9013 im Bereich 2-4
- Keine zusätzliche Ausrüstung, keine neuen Verschleißteile

Advantages

- High cut quality regarding contour accuracy & angularity
- Excellent repeatability & dimension accuracy
- High productivity at low costs
- Sharp cut edges at the top & bottom
- Angular deviations ranging between 2 & 4 according to the standard DIN EN ISO 9013
- Standard - no further equipment or consumables**

Patentierte Technologie

Contour Cut steht für Präzision beim Plasmaschneiden von Baustahl. Kleine Konturen, schmale Stege und vor allem kleine Löcher im Verhältnis 1 : 1 von Lochdurchmesser zu Materialstärke werden mit Contour Cut in ausgezeichneter Qualität geschnitten. Die geschnittenen Bauteile haben glatte Schnittflächen und bleiben an der Ober- und Unterseite scharfkantig, womit zeitaufwändige Nachbearbeitung reduziert wird. Die Produktivität wird gesteigert, während die Kosten sinken.

Patented technology

Contour Cut stands for the precise cutting of mild steel. When cutting small contours, narrow bars and especially small holes with a diameter to thickness ratio of 1: 1 an outstanding cut quality is achieved. Smooth cut surfaces and sharp cut edges reduce time-consuming aftertreatment. Thus, productivity increases while costs are reduced.

Der nächste Schritt

Beste Schneidleistung bei höchster Schneidgeschwindigkeit im Qualitätsbereich bietet die Technologie-Erweiterung Contour Cut Speed, die bei ähnlicher Qualität bis zu 50 % schneller schneidet. Durch die kürzere Bearbeitungsdauer werden die Schnittmeterkosten reduziert.

The next step

The technology enhancement Contour Cut Speed offers best cutting performance at highest cutting speed and with highest quality. It makes cutting faster by up to 50 % at similar quality. Due to the shorter processing time the costs per cutting metre are reduced.

Präzises Schneiden von Konturen

Precise Cutting of Contours

Optimale Ergebnisse

Um gute Ergebnisse beim Schneiden zu erzielen, sind folgende Punkte zu beachten*:

- Werkstück waagrecht zu dem senkrecht stehenden Plasmbrenner ausrichten
- Einhalten des richtigen Brennerabstandes und Einstechregimes
- Einfrieren der Abstandsregelung bis 30 mm Lochdurchmesser
- Korrekte Einstellung der Technologieparameter
- Programmierung des Schneidablaufs: Bei Außenkonturen im Uhrzeigersinn (clockwise, cw) und bei Innenkonturen entgegen dem Uhrzeigersinn (counter clockwise, ccw)

Optimal results

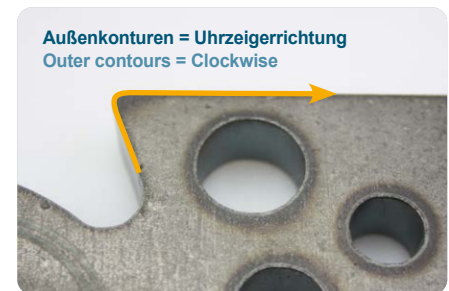
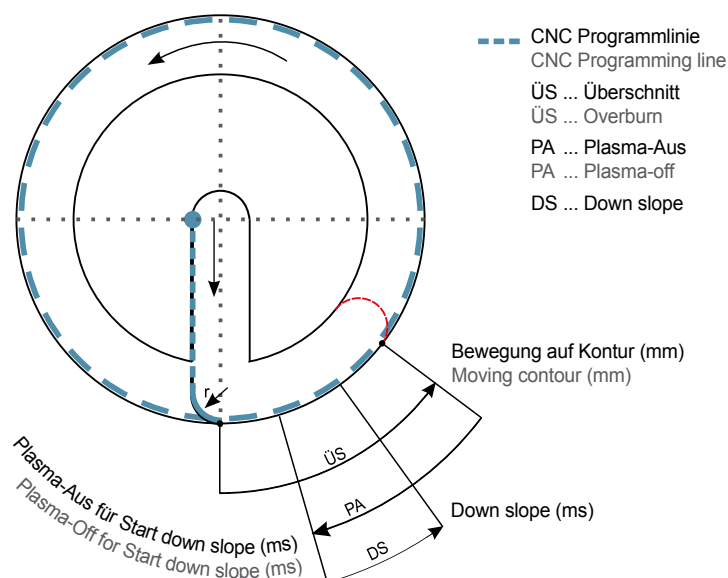
The following points should be considered to achieve good cutting results*:

- Align the work-piece horizontally to the plasma torch that is in vertical position
- Adjust correct torch height and piercing regime
- Freeze the height control for hole diameters of up to 30 mm
- Adjust correct parameters
- Programming of the cutting process: clockwise (cw) direction for outer contours and counter clockwise (ccw) direction for inner contours

* minimaler Lochdurchmesser 4 mm | minimum hole diameter 4 mm

Anschnittfahne & Kontur mit Schnitffugenversatz

Leading & contour with kerf compensation



Schneidablauf Außenkonturen
Cutting process for outer contours



Schneidablauf Innenkonturen
Cutting process for inner contours



Plasmaschneiden ohne Contour Cut
Plasma cutting without Contour Cut



Plasmaschneiden mit Contour Cut
Plasma cutting with Contour Cut

01|10|20



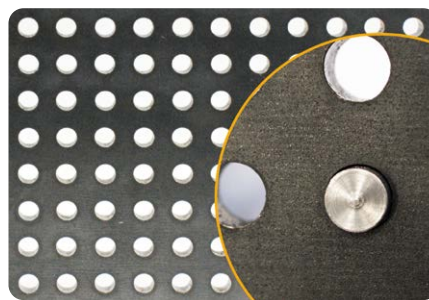
Präzises Schneiden beliebiger Konturen
Precise cutting of any contours



Hohe Schnittqualität hinsichtlich Konturtreue und
Rechtwinkligkeit an Innen- und Außenkonturen
High cut quality with regard to contour accuracy
and rectangularity on inner and outer contours



Geringe Winkelabweichungen und glatte
Schnittflächen
Low angular deviations and smooth
cut surfaces



Sehr gute Wiederhol- und Maßgenauigkeit
Excellent repeatability and dimensional
accuracy



Kontakt | Contact

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | 📞: +49 3531 500-0 | 📠: +49 3531 500-299
sales@kjellberg.de | Copyright © 2020 Kjellberg Finsterwalde

 Connect with Kjellberg – Always on!

[kjellberg.de](https://www.kjellberg.de)